

Izolit EPOXY POD

Industrijski monolitni epoksi pod



Izolit EPOXY POD je monolitni industrijski pod na bazi epoksi smole. Može biti špahtl ili samorazlivajućeg tipa. Zadovoljava HACCP norme. Proizvodi se u širokoj paleti boja.

NAMENA

Koristi se kao završni antihabajući sloji na podovima od betona i cementnih košuljica. Mogućnost primene u industrijskim objektima, proizvodnim halama, magacinskim prostorima, prodajnim salonima, objektima prehrambene industrije, garažama i sl.

Proizvodi se u više varijanti:

- Izolit MONOLIT EPOXY POD, debeloslojni samorazlivajući trokomponentni pod u boji, nanosi se u debljini od 3 - 4 mm
- Izolit EPOXY POD THINLAYER, tankoslojni samorazlivajući dvokomponentni pod u boji, u sebi već sadrži adekvatno punilo, nanosi se u debljini od 1,5 - 2,5 mm
- Izolit EPOXY POD CLEAR, tankoslojni samorazlivajući dvokomponentni transparentni pod, nanosi se u debljini 1 - 2 mm
- Izolit EPOXY POD Špahtl tip, debeloslojni trokomponentni špahtl pod, nanosi se u debljini 4 - 10 mm.

KARAKTERISTIKE

- primenjuje se zajedno sa Izolit EPOXY PRAJMER-om ili nekim drugim prajmerom na epoksi osnovi. Izbor zavisi od stanja podloge
- higijenski pod, zadovoljava HACCP norme
- samorazlivajući podovi poseduju visok sjaj i glatkoću
- ugrađen pod je prohodan posle 48h pri temperaturi podloge i okoline od 15 do 25°C

Mehaničke karakteristike:

pritisna čvrstoća	> 80 MPa
svojna čvrstoća	> 30 MPa
athezija za beton	> 3,3 MPa (lom u betonu)

- ugrađen materijal je spreman na potpuna opterećenja nakon minimum 7 dana od dana ugradnje
- otporan na
 - kiseline i baze (osim na pojedine visoko koncentrovane neorganske kiseline),
 - prehrambene proizvode
 - rastvor kuhinjske soli
 - naftu i naftne derivate
 - temperaturne promene i atmosferalije.

DEJSTVO

Hemijskom reakcijom, koja se odvija nakon umešavanja komponenti, dolazi do očvršćavanja materijala.

NAČIN UPOTREBE

PODLOGA Podloga mora biti čista, odmašćena, čvrsta, bez cementnog mleka i slabo vezanih ispuščenja na betonu, potpuno suva (ne sme biti više od 4% vlage u betonu), hidroizolovana i tretirana Izolit EPOXY PRAJMER-om. Beton mora biti kvalitetan, marke MB30 ili jači.

Pre ugradnje materijala podlogu je obavezno potrebno izbrusiti, kako bi se ostvarila što bolja veza između betonske podloge i epoksi prajmera.

PRIPREMA Komponentu A je potrebno dobro izmešati. Komponenta B se dodaje u komponentu A, masa se meša na niskom broju obrtaja (300 - 400 o/min) cca 3 minuta, pa se doda komponenta C (kod trokomponentnih podova) i ponovo meša cca 5 minuta na niskom broju obrtaja do potpune homogenizacije mase.

UGRADNJA Izolit EPOXY POD-ovi se ugrađuju preko adekvatno pripremljene podloge. Pre ugradnje poda, nanosi se Izolit EPOXY PRAJMER, a sva oštećenja i pukotine se saniraju epoksi kitovima. Potrebno je sačekati od 4 do 12 sati da se prajmer osuši tako da bude još uvek lepljiv, ali da ipak dozvoljava da se po njemu gaji.

Umešana masa poda samorazlivajućeg tipa se izliva na pripremljenu podlogu i raspoređuje nazubljenim gletaricama. Nakon razlivanja mase u željenoj debljini, zupčastim valjkom se vrši istiskivanje zaostalog vazduha iz ugrađenog materijala. Valjak se pokreće ravnomerno, bez pravljenja riseva i udubljenja. Umešana masa se mora utrošiti u što kraćem roku, odnosno umešanu masu izliti i obraditi bez prethodnog čekanja dužeg od cca 15 minuta.

Izolit EPOXY POD Špahtl tip se nanosi kao i bilo koja druga špahtl masa. Običnim gletaricama, špahtlama, ravnjačama ili oblama se vrši nanošenje i raspoređivanje mase u željenoj debljini.

Umešan pod špahtl tipa ima nešto duže otvoreno vreme rada, od 45 do 90 minuta.

Temperatura podloge i okoline mora biti 12 - 25°C.

Alat oprati Izolit EPOXY RASTVARAČ-em odmah nakon ugradnje.

POTROŠNJA

- Izolit MONOLIT EPOXY POD	4,8 - 6,4 kg/m ²	za sloj debljine 3 - 4 mm
- Izolit EPOXY POD THINLAYER	1,8 - 2,6 kg/m ²	za sloj debljine 1,5 - 2,5 mm
- Izolit EPOXY POD CLEAR	1 - 2 kg/m ²	za sloj debljine 1 - 2 mm
- Izolit EPOXY POD Špahtl tip	6,8 - 17 kg/m ²	za sloj debljine 4 - 10 mm

ROK UPOTREBE

6 meseci u originalnom i hermetički zatvorenom pakovanju.



DRAMIN

Izolit EPOXY POD

Industrijski monolitni epoksi pod

SKLADIŠTENJE

U suvoji i zatamnjenoj prostoriji, u originalnom, neoštećenom pakovanju, na temperaturi 15-25°C.

AMBALAŽA

PE kanisteri (komponenta A i B) i natron vreće (komponenta C).

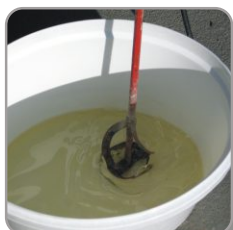
ZAŠTITA NA RADU

Koristiti zaštitne rukavice, masku i naočare. Provetravati prostoriju u kojoj se radi, naročito za vreme nanošenja prajmera. Ukoliko materijal dospe na kožu, ukoloniti odeću i obilno isprati sapunom i toplom vodom. Voditi računa da materijal ne dospe u oči.

NAPOMENE

- Beton ili malter, kao podloga, moraju biti marke MB30 ili jači.
- Obavezna temeljna priprema podloge (brušenja i usisavanje)
- Obavezna upotreba odgovarajućeg epoksi prajmera
- Pridržavati se mera zaštite na radu
- Potrebna temperatura podloge i okoline je od 12 - 25°C
- Maksimalna vlažnost podloge 4%
- Zbog neprekidnog usavršavanja proizvoda i praćenja svetskih trendova iz oblasti materijala u savremenom građevinarstvu, DRAMIN istovremeno zadržava pravo promene uputstva, pa zato treba koristiti aktuelno, važeće uputstvo
- Naša obaveza garancije ograničava se na kvalitet isporučenog materijala
- Za sve bliže informacije obratite se direktno nama.

SLIKE UGRADNJE



Dramin d.o.o. ne snosi odgovornost za probleme, posledice ili eventualnu štetu, koji nastanu korišćenjem sadržaja fotografija ili zbog štamparskih grešaka na dokumentu.



Mi držimo vodu i kad majstori odu...

DRAMIN

S G M

Ugrinovački put 7
11080 Zemun
Srbija

011/ 316 95 34
316 95 36
063/ 372 646

www.dramin.eu

Distributer:

